

Wir stellen eine neue Ventilgeneration mit einem Dosierbereich vor, der 1.000 mal höher ist als bei herkömmlichen Ventilen

KTW Systems hat die Lösung für fast alle bestehenden Probleme in der Anwendung von Ventilen. Unsere smarten Ventile können überall da verwendet werden wo eine Strömung ist, unabhängig ob Luft, Gase, Wasser oder viskosen Medien. Und das in einer hohen Druckvarianz und flexiblen Durchflussmengen.

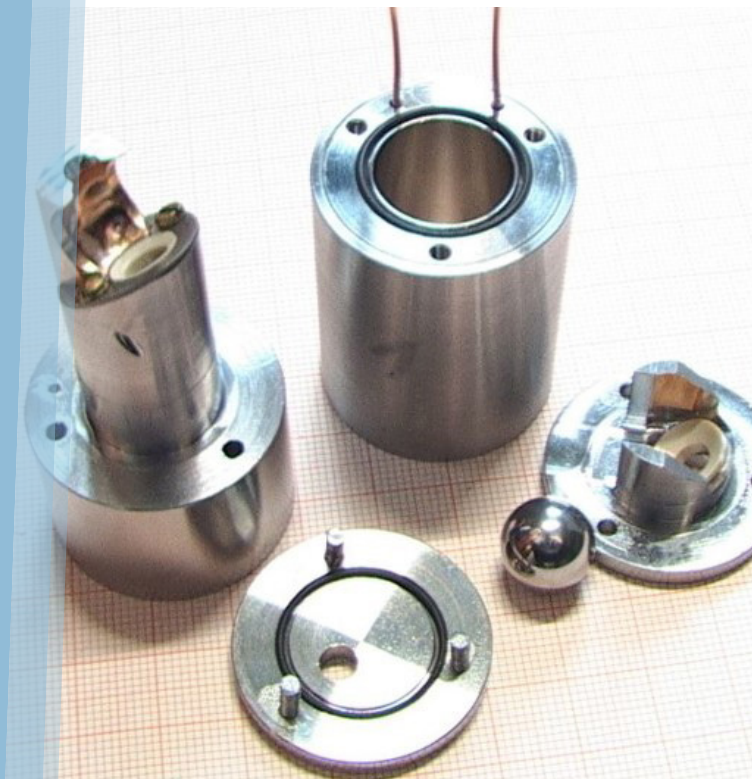
KTW Systems GmbH
Gleeserstr. 14
56653 Wehr

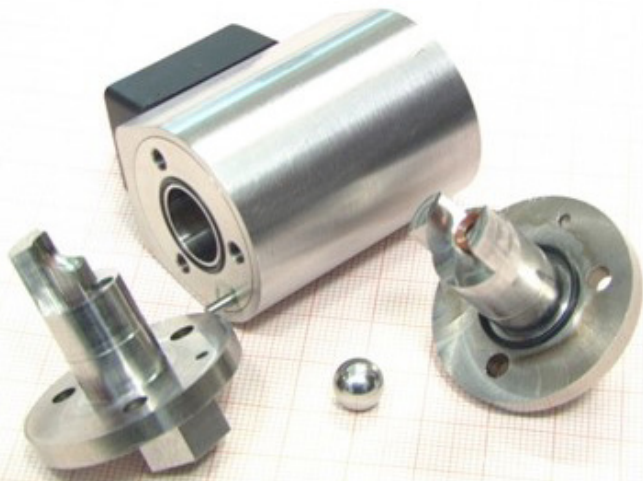
(+49) 160 4111100
info@ktwsystems.de
www.ktwsystems.de



Realtime-Ventile von KTW Systems

Getränkeindustrie





Kundenrezension

(Deutsche Brauerei, Leiter Instandhaltung)

„Heute füllen wir mit unseren modernen Füllmaschinen das gleiche Volumen wie vor zehn Jahren. Der Vorteil ist nur, dass wir heute genauer füllen. Der Nachteil ist die Komplexität der Anlagen und Ventile. Wir müssen die Produktion jedes Jahr für drei Wochen stilllegen, um die Ventile zu warten und zu wechseln. Wir haben auch mehr Produktionsunterbrechungen. Ihr Ventil kommt da genau richtig.“

(Lohnabfüller, Manager Abfüllung)

„Mit diesem Ventil können Sie die Abfüllindustrie revolutionieren.“

Abfüllen und Dosieren von Getränken

- Ventile sind ein dominanter Faktor in der Fülltechnik – in Anzahl und Bedeutung. Limitierte Füllgeschwindigkeiten sind bei herkömmlichen Ventilen verfügbar
- Beispielsweise hat ein Membranventil eine Lebensdauer von von ca. 500.000 Bewegungen. Die pneumatische Steuerung hat eine Lebensdauer von ca. 1.500.000 Bewegungen
- Der Markt wird von aufwendigen elektro-pneumatischen Ventilen dominiert, die sich durch geringe Anpassungsfähigkeit, unzureichende Lebensdauer, hohen Platzbedarf, hohen Energieverbrauch und eine komplexe Infrastruktur auszeichnen
- Die Füllgeschwindigkeit wird durch großformatige Karussells erreicht

Beispiel: autonome Anwendung zur Abfüllung von Getränkekonzentraten

In vielen Fällen haben Abfüller von geschmacksintensiven Getränken das Problem, dass sich die Aromen in ihren Rohrleitungssystemen, Dichtungen usw. ansammeln und festsetzen. Aufwändige Reinigungsprozesse sind die Folge bis hin zu fehlender Flexibilität in der Abfüllung. Hohes Optimierungspotenzial besteht in den komplexen Mischprozessen im Bereich der

Unsere Ventiltechnik löst die meisten Probleme in der Abfülltechnik

- Unsere Ventiltechnik löst die meisten Themen der Fülltechnik! Keine komplizierte Konstruktion oder Peripherie – nur das Ventil und die elektronische Steuerung sind erforderlich!
- Leistungssteigerung: die Abfüllgeschwindigkeiten können an das Produkt oder die Anforderungen an eine höhere Effizienz angepasst werden
- Drastisch reduzierter Platzbedarf
- Spart Energiekosten und Medien durch Verzicht auf Druckluft und geringen Leistungsbedarf am Ventil
- Weniger Produktionsstörungen durch störungsfrei arbeitendes Ventil
- Verbesserte Füllqualität durch Vermeidung von Über- und Unterfüllung sowie nicht vorhandenen Hygienefragen einer pneumatischen Lösung
- Neue Anwendungen ermöglichen den vollständigen Wegfall von Prozesskomponenten

Hohe Kosteneinsparungen bei gleichzeitiger Qualitätssteigerung!

Vorprozesse der Befüllung. Die Lösung ist ein autarkes System, bei dem das Konzentrat nach der Abfüllung und vor dem Verschließen dem Getränk zugeführt wird. So belasten die Aromen die Abfüllanlage nicht mehr. Darüber hinaus sind für Abfüller, die heute auf die Abfüllung aromatischer Getränke verzichten, neue Möglichkeiten denkbar.